

Смесителната станция за мастила В „Дунав Прес“ АД – високотехнологична иновация, гарантираща бъдеще



Стойчо Стойчев – ръководител
Офсетов печат, Топъл печат
и Смесителна станция



Бонка Георгиева – организатор
Смесителна станция

В стремежа си да удовлетвори все по-адекватно растящите изисквания на клиентите си по отношение на цвят-възпроизвеждането при отпечатана чрез офсетов печат продукция, русенската печатница „Дунав прес“ АД инвестира в оборудване за смесителна станция, предназначено за производство на мастила.

В продуктовата гама асортиментът от изделия, включващ основно етикетна продукция и опаковки, отпечатани със стандартни СМҮК (Cyan, Magenta, Yellow и Black) мастила, заема все по-малък дял. От друга страна, дялът на продукцията, отпечатана с използването на т.нар. „специални“ мастила – тези по каталози PANTONE®, HKS®, както и клиентски разцветки, заема все по-голяма и основна част.

С тази си инвестиция печатницата отговаря на актуалните изисквания на европейския пазар и гарантира гъвкаво и бързо възпроизвеждане на всеки цвят в изобилието от специални или фирмени цветове.

Рецептиращият и дозиращ апарат EASY DOSER е първият по рода си, инсталиран в Югоизточна Европа, и е комплектуван с напълно автоматизирана електронна везна, служеща за работа с базови компоненти и материали, произведени от водещи производители на печатарски мастила. След внимателен и задълбочен преглед „Дунав Прес“ АД се довери на водещия европейски производител Erpe Druckfarben, Германия. Електронният PLC контролер е оборудван с карта памет, в която са заредени рецептурите на всички цветове по каталога PANTONE®. Осигурена е възможност за въвеждане рецептурите на до 500 броя специфични клиентски мастила.

Спектрофотометрите Spectro Eye и софтуерът за рецептиране и контрол на цветовете

InkFormulation/ColorQuality на X-Rite са едни от основните компоненти на рецептиращата система. С допълнителното оборудване, включващо вакуумиращ шкаф, миксер за хомогенизиране на мастилата, пробопечатно устройство, аналитична везна, осветителен пулт с възможност за симулация на различни типове светлина, се дава завършеност на модерната станция.

Персоналът, обслужващ смесителната станция, е висококвалифициран. Към задачите му спадат рецептиране на нови цветове, възпроизвеждане на съществуващи такива, намаляване на разходите за склад и изразходване на остатъчните мастила. Персоналът е обучен и правилно информиран за мастилата, използвани във всеки отделен тираж, и се грижи за оптимизацията на разходите





на смесените мастила, а също и да се използват компоненти, отговарящи на изискваната устойчивост за конкретната поръчка.

Основни предимства на новата смесителна станция:

- » Смесването на мастила дава възможност за получаване на широк спектър от цветове и техни оттени;
- » Голяма гъвкавост при изготвяне на специални поръчки;
- » Избягване на прекъсването на производствения процес и спестяване на време за подготовка на машините;
- » Гарантиране повторимост на цветовете. Това е изключително важно за печатниците, които държат на своя индивидуален стил;
- » Бързо и сигурно изготвяне на цветове по PANTONE®, HKS® и допълнителни цветове, което допринася за оптимално обработване на поръчката в най-кратки срокове;
- » Възможност за преработка на оставащите количества от отделните мастила, които са били смесени;
- » Независимост на сроковете за изпълнение от доставчиците на мастила и готовност със смесените мастила 2 часа след залагане на технологичното задание;
- » Времето за изработване на нови рецепти намалява;
- »
- » Измерените цветови координати на оригиналите, както и цветовете координати на изработените мастила, могат да бъдат архивирани и във всеки момент да бъдат използвани отново.

След получаване на цветни мостри от клиентите, изисквания за устойчивост на мастила и свързания с продукта печатен материал, за много кратко време може да се изготви рецепта за желаното мастило.

Чрез използването на спектрофотометър, с въвеждането на рефлексните стойности започва математическото сравнение между съхранените рефлексни данни на базовите цветове и рефлексните данни на пробата. Софтуерът калкулира рецептурите, като се съобразява с изискванията за устойчивост на компонентите. Тъй като в повечето случаи има няколко възможности, като резултат се получават множество предложения. Материалът, върху който ще се отпечата тиражът, е важен компонент, чието влияние се обхваща напълно при изчисляването на рецептата, тъй като данните са предварително заложили в програмата.

Оптималното предложение, избрано от колориста, се смесва в минимални количества от 10 до 20 грама и се прави проба на пробопечатно устройство. Полученият резултат може да се коригира успешно чрез софтуера за рецептиране. При задоволителни показатели се изчислява окончателната рецепта за желаното количество и то се приготвя бързо и лесно чрез дозиращата система EASY DOSER. Следва контрол чрез пробен отпечатък и сравняването му с 10-грамовата проба.

Отделя се мастилена проба за архив, а референтните стойности се въвеждат и съхраняват в софтуера за контрол на цвета ColorQuality. Основната цел е осигуряване на проследимост и гарантиране качеството на рецептираните цветове. Чрез софтуера за контрол на цвета се съхранява на едно място цялата информация за дадената поръчка – референтни стойности, цветови стандарти, допуски, измервателни условия и други специфични детайли.

Чрез новата си смесителна станция печатница „Дунав прес“ АД осигурява за своите и за външни клиенти обслужване на по-високо ниво и качество, удовлетворяващо изискванията им.

*Изготвили материала: Стойчо Стойчев – ръководител
Офсетов печат, Топъл печат и Смесителна станция,
Бонка Георгиева – организатор Смесителна станция*

„Дунав прес“ АД е наследник на печатница „Дунав“, основана в Русе през 1864 година, която днес е модерно дружество, където постоянно се повишават уменията на работещите и се подобряват условията на работната среда.



Русе 7005, бул. Липник 129
тел.: 082 880 260, факс: 082 880 360
e-mail: office@dunavpress.com
Офис в София, кв. Стрелбище
ул. Хайдушка гора, бл. 112, вх. А, ет. 1
тел./ факс: 02 958 30 93
e-mail: sofia@dunavpress.com
www.dunavpress.com