

„ДУНАВ ПРЕС“: „ДА СМЕ В ЕВРОПЕЙСКАТА А ЛИГА ПРИ ПРОИЗВОДИТЕЛИТЕ НА ОПАКОВКИ Е НАЙ-ГОЛЯМОТО ПРЕДИЗВИКАТЕЛСТВО“



Николай Алексиев,
изп. директор на „Дунав прес“ АД

Николай Алексиев е завършил магистратура по икономика с две специалности – „Производствен мениджмънт“ и „Застрахователно дело“ в Икономическия университет във Виена 2005 г. Има шестмесечна практика във водещия производител на мастила „Михаел Хубер“ (Германия) и специализация в „Енгелхарт-етикет“ (Германия). Карриерата си в бранша стартира през 2006 г. като търговски представител за България на „Униграфика“ (Лихтенщайн). В периода 2007 – 2010 г. е координатор между „Енгелхарт-етикет“ и първата българска печатница „Дунав прес“. От 2010 г. е изпълнителен директор на „Дунав прес“.

Г-н Алексиев, „Дунав прес“ е първото българско полиграфическо предприятие със 155-годишна история и традиции. Как успявате да избягате от т.нар. статичност, характерна за компаниите с дългогодишна история?

Статичността се преодолява чрез целите, които си поставяме, а именно да оперираме не само на локалния и регионалните пазари, но и да гледаме по-надалеч – към държавите от Централна и Западна Европа и Близкия изток. Динамиката на пазарите, на които сме представени, и клиентите, с които работим, ни задължават да бъдем динамични. Да обслужваш качествено големи фармацевтични концерни като Novartis, Sanofi и Teva и да доставяш своята продукция до заводите им в цяла Европа, сами разбирате, налага динамика, която ни извежда от статичността.

„Дунав прес“ е семейна компания, заг която стоят две поколения, всяко от които с различни виждания. Как се създава приемственост, за да може фирмата, а заедно с това и нейната популярност в Европа да расте?

Приемственост се създава с мъдрост и визия за бъдещето.

Предизвикателство ли е да сте част от печатарския бизнес у нас?

Развитието на всяко индустриално предприятие е предизвикателство. В частност за нас, като представители на печатарския бизнес, определено е предизвикателство. Срещаме всички трудности на индустриално развито полиграфическо предприятие, свързани с обновяване на материалната база, технологичната модернизация, управлението на процесите, подбора и мотивацията на служителите. Хубавото е, че по отношение на трудностите сме избягали от статичното. Благодарение на визията на ръководството и акционерите на „Дунав прес“ АД и с подкрепата на Европейския фонд за регионално развитие през последните пет години нашата материална база бе изцяло обновена. С удовлетворение отбелязваме, че успешно можем да бъдем съпоставени и да се равним на водещите европейски производители на опаковки. Да играем в европейската А лига при производителите на опаковки е най-голямото предизвикателство за нас.

Какви са тенденциите в печатарския бизнес във времето на големите технологични скокове и нарастващите призови за намаляване потреблението на хартия?

Бих ги определил като изцяло насочени към индустриално развитите полиграфически предприятия с профилирана специализация. Основен при предприятията като нашето остава въпросът с развитието на дигиталния печат и на всички процеси, свързани с Индустриализация 4.0 – в частност дигитализацията на подготвителните и довършителните процеси в индустриално развитите полиграфически предприятия.

Необходимо ли е специално полиграфическо образование във времето на интернет и как се справяте с намирането на квалифицирани кадри за „Дунав прес“?

Навремето полиграфията е била една от аристократичните професии, много повече от занаят. Днес аристократизмът е поизгубен. Занаятът обаче е останал, а той трябва да се учи. Към момента основната ни посока на действие по отношение намирането на квалифицирани кадри остава вътрешнофирменото обучение. Второто направление, което работи успешно при нас, е изнесеното обучение на наши служители в печатници на наши партньори от Западна Европа. Звено, където държавата и общината могат да помогнат, е развитие-

то на образователната система. Хубавото е, че имаме пресен положителен пример в тази посока. През учебната 2019/2020 година Професионална гимназия по дървообработване и вътрешна архитектура „Йосиф Вондрак“ в Русе предприе инициатива за разкриване на защитена паралелка по специалността „Полиграфия“ в суална форма на обучение, която бе активно подкрепена от нас и която може би нямаше да може да се реализира без нашето участие.

Какъв е основният фокус на компанията, в какъв тип продукти е специализирана „Дунав прес“ днес? Всъщност кога отпечатахте последния вестник, последната книга?

Последния вестник отпечатахме през далечната 1996 г., последните учебници – през 2000 г., а последната книга – преди 4 години (2016). Към настоящия момент сме специализирани в производството на картонени опаковки за нуждите на фармацевтичната и химическата промишленост. Трябва да се има предвид, че нашата специализация следва изцяло нуждите и развитието на пазара. През 1864 г., когато в Русчук е основана първата машинна българска печатница, пазарът е имал потребност от книги и образователна литература. След това, в годините между Освобождението на България и Първата световна война на пазара са се търсели разнообразни полиграфически продукти – книги, акци, застрахователни полици, етикети. В периода на планова икономика централното сръжващо планиране отрежда на град Русе производството на етикети за нуждите на цялата българска икономика. И така до днес.

Какъв е производственият капацитет на печатницата? Капацитетът на „Дунав прес“ е 600 млн. картонени кутии годишно, което е цялото годишно потребление

на фармацевтичните производители в България и Румъния.

Последните няколко години сте фокусирани върху външния пазар. Какъв е дялът на износа в продукцията на „Дунав прес“?

Развитието на външните пазари е в основата на ръста на продажбите ни и база за по-нататъшното развитие на компанията. Сравнен по години, дялът на износа ни е във възходяща тенденция със среден годишен ръст от над 20%: 2015/2016 г. – 20%, 2017 г. – 40%, 2018 г. – 60%, 2019 г. – 70%.

Означава ли това, че работите в силно конкурентна среда и как бихте определили мястото на компанията на българския пазар?

На българския пазар „Дунав прес“ е производител номер едно на картонени опаковки за фармацевтичната и химическата промишленост. В Европа работим в силно конкурентна среда.

Какви са последните инвестиции в „Дунав прес“ и какво предстои в тази посока?

През последните пет години преминахме цялостно технологично обновление на всички процеси от момента на постъпване на поръчката до готовия продукт. Разполагаме с цялостно обновени печатни машини, машини за довършителни работи – щанцоване, сгъване и лепене на кутии, всички свързани процеси са автоматизирани и дигитализирани.

Последната ни инвестиция е в нова печатна машина Heidelberg Speedmaster XL 75 и нов щанц автомат Bobst NOVACUT 106 E 3.0 Autoplatten® press.

Предстоят ни допълнително оптимизиране на вътрешните процеси в компанията и инвестиции в човешки ресурси.

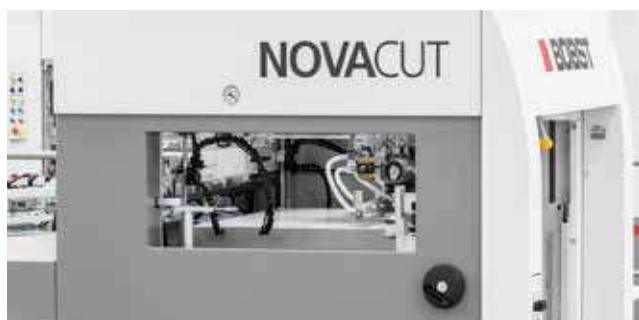


НОВ ЩАНЦ АВТОМАТ BOBST NOVACUT 106 E 3.0 AUTOPLATEN® PRESS В „ДУНАВ ПРЕС“ АД

За изработка на нестандартни опаковки в кратки срокове е необходимо специално оборудване. Като правило, с увеличаване универсалността на щанц автоматите пада тяхната производителност.

Новият щанц автомат Novacut 106 E обезпечава съчетаването на тези характеристики без никакви компромиси. С производителност до 8000 листа/час, идеално подаване, щанцоване и отделяне на отпадка се получават съвсем опаковки с изключително качество. Машината събира перфектно всички видове хартия и картон от 80 г/см² нагоре с размери на листа от 350x300 mm до 760x1060 mm.

Щанц автоматът е с включен сервизен пакет HelplinePlus / Хелплайн Плюс – дистанционна помощ през сигурна интернет връзка, и е съвместим с Industry 4.0.



Предимства и основни функции на NOVACUT 106 E 3.0 Autoplaten® press

- Система за регистър с издърпване или избутване на листа, позволяваща прецизно поправяване (на листа)
- Плоча на подаващата маса, намаляваща статичното електричество и осигуряваща по-плавно придвижване на листа
- Гладко въвеждане и последователно подаване на листовите



Съвременен HMI SPHERE (интерфейс човек/машина)

- 22" цветен сензорен екран с оптимална ергономичност
- Опростена процедура, водеща оператора стъпка по стъпка през процеса на настройка на поръчката
- Всички настройки се появяват на един екран за по-голямо удобство и интуитивна навигация



AUTOPLATEN®

- Най-гладкото ускорение на листовите, драстично намаляващо броя и размера на задръжките
- Автоматично центриране на оборудването, заключване на рамката и поддържащата плоча, гарантиращи постигането на перфектно качество на рязане и бигване
- Моторизирано регулиране на силата на рязане
- Измерване силата на щанцоване с тензометър
- Регулируема поддържаща плоча със система с микрометрични винтове, позволяваща финото настроиване на биговите форми (монтирани на 1mm плоча за щанцоване спрямо щанцата)

Перфектно инлайн отделяне на отпадъка

- Дори при деликатни или леки материали отпадъкът се отделя перфектно при висока скорост
- Интегрирана система за бързо заключване, осигуряваща бърза и лесна смяна на поръчките
- Фино регулиране на инструментите за прецизно качество при отделяне на отпадъка
- Моторизирано повдигане на горната рамка
- Система за проверка на позиционирането на горния инструмент преди старта на машината

CENTERLINE® система

- Бързо и лесно монтиране на инструментите в машината, позволяващо прости, бързи и точни повторения на поръчките
- Съществено намаляване на времето за подготовка, смяна и повторение на поръчките
- Рамката за щанцата е с бързо заключване за бързо и лесно настройване

Доставка/извеждане с перфектно подреждане

- Нонстоп доставка за производство без прекъсване
- Перфектно подреждане на всички размери и типове медии
- Контролирано чрез НМІ устройство за задържане на листа с въздух, осигуряващо идеална форма на стапела с изрезките.

Технически данни

ПРЕРАБОТВАЕМ МАТЕРИАЛ¹

Хартия	от 80 г/м ²
Картон	до 2000 г/м ²
Велпапе	до 4 мм

Възможности

Размер на листа	мин./макс	350 x 300 мм 760 x 1060 мм
Скорост		8000 удара/час
Сила на рязане		2.6 MN

Преработване

Размер за рязане	макс.	746 x 1060 мм
Размер за ембосинг/преге	макс.	730 x 1060 мм
Разстояние до първия нож		9 - 17 мм
Височина на ножа		23.8 мм

Височина на палета

Подаване	макс.	1400 (1800) мм
Подаване без прекъсване	макс.	1100 (1500) мм
Доставка/извеждане	макс.	1100 (1500) мм

¹ В зависимост от качеството на медията.

